

Perlite de filtration

TTS

Engineering Sàrl

La Perlite est une roche volcanique répandue dans différents pays d'Europe tels la Hongrie, la Turquie et la Grèce. Une fois concassé, moulue, classifiée et expansée sous haute température, la Perlite trouve une multitude d'applications:

- Construction / Rénovation / Isolation
- Jardinage / Production agricole hors-sol
- Protection de l'environnement / Absorbants
- Filtration dans l'industrie chimique, pharmaceutique et alimentaire

Parallèlement à son activité de commerce, TTS Engineering assure, comme ingénieur conseil, la mise en œuvre et l'application des différentes qualités de Perlite.



Un produit novateur:

- Ignifuge et incombustible
- Stable et imputrescible
- Neutre et entièrement écologique
- Sans nuisance pour la santé
- Excellent rapport qualité-prix
- Élimination après usage sans problèmes
- Insensible aux acides et alcalins

TTS vous assiste dans le choix de la Perlite et de l'application sur votre site, en vous proposant la technologie adaptée à vos besoins aussi bien dans les domaines de la construction comme dans celui de l'absorption ou de la filtration.



L'utilisation de la PERLITE est la plus diverse dans ce domaine. On l'utilise aussi bien dans la filtration des boissons que dans l'industrie pharmaceutique, dans l'alimentation, pour des produits chimiques, des huiles et la filtration de l'eau. Elle peut également être utilisée aussi comme produit abrasif dans les savons, pour des produits de nettoyage, ou encore pour les pâtes dentifrice, etc.

L'industrie pharmaceutique, chimique et alimentaire utilise déjà depuis longtemps la PERLITE comme agent de filtration. La PERLITE peut également très bien servir comme aide-adjuvant de filtration ou comme précoat de filtration.

TTS Engineering dispose d'équipements d'essai mobiles permettant de déterminer chez le client la méthode la mieux adaptée à ses besoins de filtration.

Exemples :

- Industrie chimique : produits pharmaceutiques, solvants, huiles, etc.
- Industrie alimentaire : huiles végétales, vin, bières, jus de fruits, etc.

Avantages:

- absence de matière organique
- chimiquement neutre et inactif

	F-100	F-200	F-250	F-340	F-400
Poids spec. g/l	Max. 150	Max. 150	Max. 150	Max. 120	Max. 110
Temps de passage (S)	Plus de 50	30-50	18-30	En dessous de 18	En dessous de 12
Partie flottante % vol.	Max. 3	Max. 5	Max. 8	Max. 20	Max. 30
Parties en dessus de 35µ %	6-10	15-22	15-30	45-55	45-60

TTS
Engineering Sàrl

Conseil, assistance,
développement
et ingénierie

Notre expérience...
La Garantie de votre succès

TTS Engineering Sàrl

✉ : 3, rue de la Reigne B.P.103
F-70203 LURE CEDEX

☎ : +33(0)3 84 30 50 00

☎ : +33(0)3 84 62 97 54

✉ : info@tts.fr

🌐 : www.tts.fr